

REGOLAMENTO UMBRIA MARATHON 2011

Il circuito si articola in cinque prove come di seguito riportate:

- 1) 20/02/2011 ad Orvieto (TR) Soc. Org. Team Eurobici Orvieto
- 2) 06/03/2011 a Acquapendente (VT) Soc. Org. Team Eurobici Orvieto
- 3) 20/03/2011 a Baschi (TR) Soc. Org. A.S. Amatori Baschi
- 4) 22/05/2011 a Narni (TR) Soc. Org. Cral Provincia di Terni
- 5) 05/06/2011 a Massa Martana (PG) Soc. Org. Cicloturistica Massa Martana

La manifestazione è aperta a tesserati FCI ed enti tutti , regionali e extraregionali con il seguente regolamento:

PREMIAZIONE

In ogni prova saranno premiati i primi 5 di ogni categoria e le prime 5 Società a punteggio (il punteggio di ogni società sarà la somma dei punti acquisiti da ogni singolo atleta partecipante alla gara).

Nella classifica assoluta saranno premiati i primi tre del percorso lungo e i primi tre del corto.

Saranno escluse dalla premiazione, le Società i cui atleti non rispettano l'ambiente nel quale si svolge la manifestazione.

La classifica finale e completa, sarà esposta solo dopo l'arrivo di tutti i concorrenti.

CATEGORIE

Le categorie sono 11 così suddivise:

DONNE UNICA

GIOVANI 13/16 Anni

JUNIORES 17/18 “

ELITE/UNDER 23 19 e oltre

ELITE SPORT 19/29 “

MASTER 1 30/34 “

MASTER 2 35/39 “

MASTER 3 40/44 “

MASTER 4 45/49 “

MASTER 5 50 /54 “

MASTER 6 55 e oltre “

La categoria Master 6 e Donne effettueranno il percorso lungo.

TESSERA GIORNALIERA

Ai non tesserati può essere rilasciata, sul posto il giorno della gara, la tessera giornaliera, dietro presentazione di un certificato medico che accerti l' idoneità allo svolgimento all'attività agonistica del ciclismo, al costo di euro 5,00 e iscriversi al costo di € 20,00.

PUNTEGGI

Sono assegnati per ogni categoria i seguenti punteggi:

1° class. pt 500 - **2° class.** pt 470 - **3° class** pt. 450 - **dal 4° al 30° class.** a scalare di pt . 5 - **dal 31° all'ultimo** a scalare di 1 punto (*naturalmente soltanto a coloro che avranno portato a termine la gara*).

Per la classifica finale, deve essere effettuato uno scarto sul totale delle prove organizzate.

NON SARA' CLASSIFICATO: Chi non fa la verifica licenze, chi non parte dalla sua griglia, chi rende il numero illeggibile e chi arriverà con un ritardo superiore a un'ora e mezzo dopo l'arrivo del primo concorrente del percorso lungo.

CAMPIONATO REGIONALE

Sarà dichiarato Campione Regionale il primo umbro di ogni categoria, tesserato FCI, al quale sarà assegnato il titolo e la maglia, al netto dello scarto di una prova.

PARTENZE

Partenza tutti insieme ma saranno effettuate delle griglie secondo il seguente ordine :

- **Prima Griglia: Elite / Under 23, Abbonati e i primi cinque di ogni categoria del ranking nazionale;**
- Seconda Griglia: tutti gli agonisti;
- Terza Griglia: pedalata ecologica.

Ingresso in griglia dalle ore 9.00 e partenza alle ore 9.30

NUMERI

I numeri saranno forniti dalla Società Organizzatrice.

MAGLIE

Al termine di ogni prova sarà assegnata, al primo di ogni categoria (nella classifica a punteggio), la maglia di leader con l'obbligo di indossarla nella prova successiva, pena l'esclusione definitiva dalla classifica.

PREMIAZIONE FINALE

Premio di € 1000,00 per le prime 3 società classificate, secondo il numero di arrivati sommando la gara e la pedalata ecologica, se tesserati, di tutte le prove. I premi saranno così distribuiti :

Società 1^ Classificata € 500,00

Società 2^ Classificata € 300,00

Società 3^ Classificata € 200,00

TASSA DI ISCRIZIONE

Gara:

€ 20,00 se l'iscrizione è stata fatta **entro le ore 20,00 del venerdì che precede la manifestazione o le ore 20,00 di due giorni prima, se la gara non è di domenica;**

€ 25,00 se fatta la domenica mattina;

ogni 10 preiscritti la Società ne avrà uno gratis.

Pedalata Ecologica € 15,00

Abbonamento:

E' previsto un **abbonamento**, non rimborsabile, **per tutte e cinque le prove** che si articola in due importi con due scadenze diverse come di seguito indicato:

1^ fascia entro il 31/12/2010 € 70,00

2^ fascia entro il 20/02/2011 € 80,00;

Ogni dieci abbonamenti, la Società ne riceverà uno gratis;

Le **iscrizioni dovranno pervenire al numero di fax: 0763/305646**, complete di tutti i dati anagrafici e societari dell'atleta, entro le date precedentemente indicate, accompagnate dalla ricevuta di pagamento della quota d'iscrizione, eseguita tramite:

BONIFICO BANCARIO

presso Cassa di Risparmio Lucca Pisa Livorno
Intestato a: A.S.D. Team Eurobici Orvieto
Causale: Iscrizione Umbria Marathon
Codice IBAN: IT 25 D 0620025700000000001038
oppure

RICARICA POSTEPAY

Intestata a: Bruzzese Sara
Causale: Iscrizione Umbria Marathon
n° 4023 6005 8392 8413

PEDALATA ECOLOGICA

- **Abbonamento a tutte e cinque le Pedalate Ecologiche** del circuito al Costo di € 60 se effettuato entro il 20 febbraio 2011;
- Al termine di ogni gara sarà stilata una **classifica giornaliera e alla fine del circuito, una classifica finale.**
- **Tessera Brevetto nominativa**, da aggiornare e timbrare ad ogni gara.
- **Tutti coloro che completeranno il circuito**, portando a termine tutte le prove, riceveranno un **oggetto ricordo personalizzato dell'Umbria Marathon 2011.**
- **Premi a sorteggio**

PACCO GARA

Per gli abbonati:

maglia promozionale della manifestazione, modello unico ed esclusivo, consegnata il giorno della prima gara insieme ad altri prodotti a discrezione della Società organizzatrice;

per tutti i partecipanti regolarmente iscritti ad ogni gara il pacco gara conterrà prodotti a discrezione della società organizzatrice.

SERVIZI

- **Speaker ufficiale** della manifestazione
- **Addetto stampa** che provvede all'invio delle comunicazioni e delle classifiche direttamente ai partecipanti ed alle società
- **Televisivo con trasmissioni su reti locali**
- **Fotografico**

Le singole Società organizzatrici si impegnano a fornire, in tutte le prove, i servizi di seguito riportati:

- **Prima della gara:** parcheggio, spogliatoi, toilette;
- **Durante la gara:** assistenza sanitaria, assistenza meccanica di base, personale segnaletico e di soccorso, ristori e rifornimento acqua ;
- **Dopo la gara:** ristoro, docce, lavaggio bici, assistenza medica, pasta party (eventuale modico prezzo per gli accompagnatori)

1^ PROVA

20/02/2010 ad ORVIETO (TR) – Tel: 333/2312949 – 347/0064095 - Fax: 0763/305646
e – mail: orvietowinemarathon@alice.it Questo indirizzo e-mail è protetto dallo spam bot. Abilita Javascript per vederlo. - sito: www.eurobici.net/orvietowinemarathon

2^ PROVA

06/03/2011 ad ACQUAPENDENTE (TR) – Tel: 333/2312949 – 347/0064095 - Fax: 0763/305646
e – mail: francigenabike@alice.it Questo indirizzo e-mail è protetto dallo spam bot. Abilita Javascript per vederlo. - sito: www.eurobici.net/francigenabike

3^ PROVA

20/03/2011 a BASCHI (TR) – Tel: 3471068461 - Fax: 0744957673 -
e – mail: info@amatoribaschi.it Questo indirizzo e-mail è protetto dallo spam bot. Abilita Javascript per vederlo. sito: www.amatoribaschi.it

4^ PROVA

22/05/2011 a NARNI (TR) – Tel: 0744/483407 - 320/4315836 - 320/4315853 -
320/4315850
Fax: 0744/483421 e - mail: allbikers.team@libero.it Questo indirizzo e-mail è protetto dallo spam bot. Abilita Javascript per vederlo. sito <http://cral.provincia.terni.it/bike>

5^ PROVA

05/06/2011 a MASSA MARTANA – Tel: 329/4137008 – 347/1082315 - Fax:075/889456
e – mail: daniele.bernacchia@virgilio.it Questo indirizzo e-mail è protetto dallo spam bot. Abilita Javascript per vederlo.

IL PRESIDENTE
Carlo Roscini